

Your Best Partner

SEIL STEEL CO., LTD.





Challenge

Creation

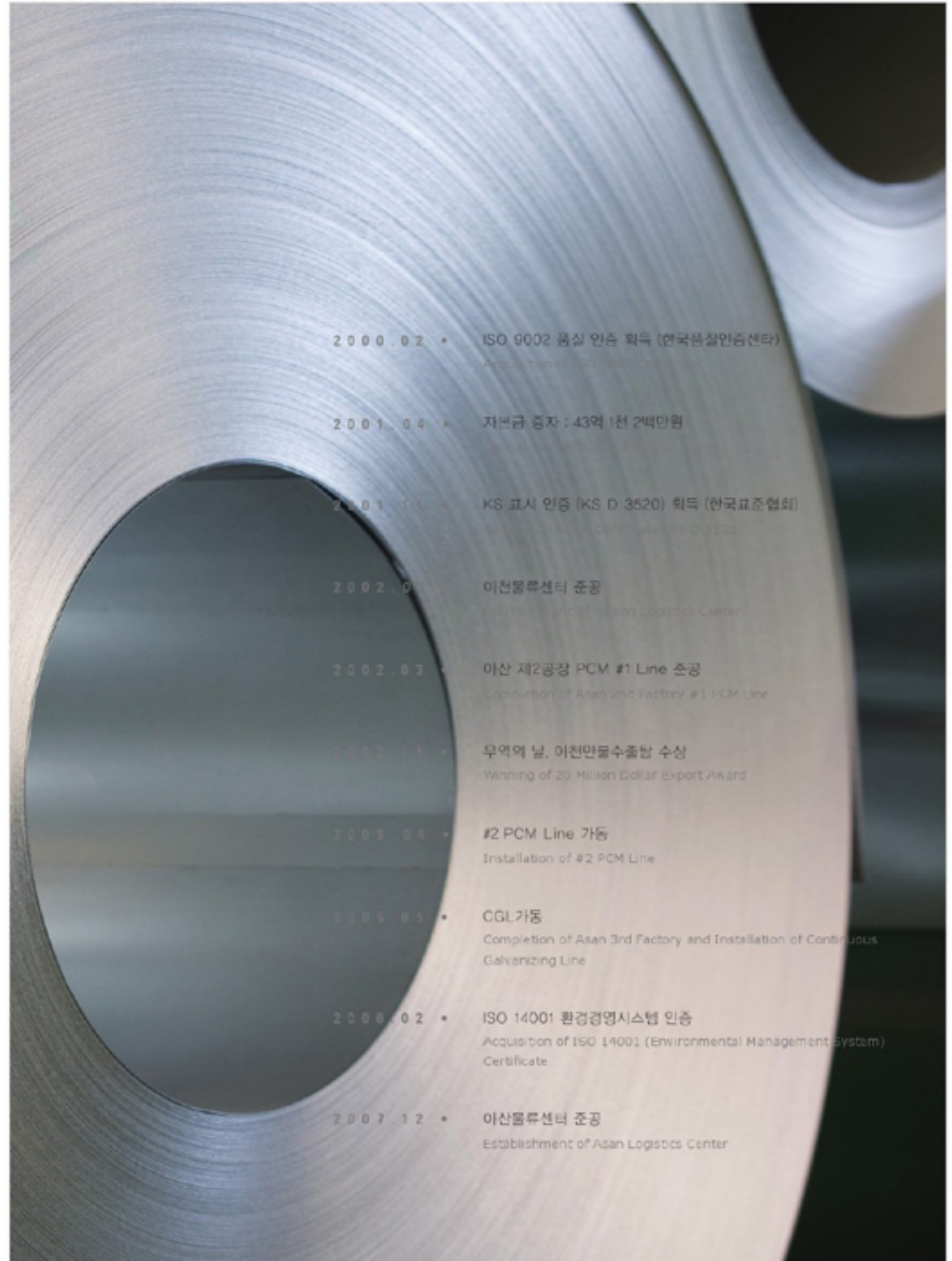
Confidence

회사연혁

Company History

- 1971.02 • 법인설립, 자본금 : 200만원, 서울 중구 명동 1가 7번지
Establishment of Seil Steel Co., Ltd. at #7 Myeongdong 1-ga, Jung-gu, Seoul, Capital: 2 million won
- 1973.02 • 본점 이전, 서울 영등포구 영등포동 2가 13
Relocation of the head office to #13 Yeongdeungpo-dong 2-ga, Yeongdeungpo-gu, Seoul
- 1985.07 • 본점이전 : 서울시 구로구 가산동 319-19, 자본금 증자 : 1억 5천 6백만원
Relocation of the head office to #319-19 Gasan-dong, Guro-gu, Seoul, Capital increase: 156 million won
- 1985.12 • COIL 전단 시설 및 Curtain Flow Coating (액체 PCM) Line설치 준공
Establishment of Steel Service Center and Installation of Curtain Flow Coating Line (PCM)
- 1994.07 • 정전 분체 PCM Line 준공
Installation of Powder Coating Line (PCL)
- 1995.02 • 액체 PCM Line 증설 준공
Extension of PCM Line
- 1997.12 • 아산공장 준공 및 연속코일 도장 라인 (CCL) 1기 준공
Completion of Asan 1st Factory and Installation of Coil Coating Line (CCL)
- 1998.01 • 자본금 증자 : 21억 5천 6백만원
Capital increase: 2,156 million won
- 1999.11 • 무역의 날, 천만불수출탑 수상
Winning of the 10 Million Dollar Export Award

- 2000.02 • ISO 9002 품질 인증 획득 (한국품질인증센터)
Acquisition of ISO 9002 Certificate
- 2001.04 • 자본금 증자 : 43억 1천 2백만원
Capital increase: 4,312 million won
- 2001.11 • KS 표시 인증 (KS D 3520) 획득 (한국표준협회)
Acquisition of KS Marking Certificate (KS D 3520) (Korea Standards Association)
- 2002.01 • 이천물류센터 준공
Establishment of Icheon Logistics Center
- 2002.03 • 아산 제2공장 PCM #1 Line 준공
Completion of Asan 2nd Factory #1 PCM Line
- 2002.11 • 무역의 날, 이천만불수출탑 수상
Winning of 20 Million Dollar Export Award
- 2005.04 • #2 PCM Line 가동
Installation of #2 PCM Line
- 2005.05 • CGL가동
Completion of Asan 3rd Factory and Installation of Continuous Galvanizing Line
- 2006.02 • ISO 14001 환경경영시스템 인증
Acquisition of ISO 14001 (Environmental Management System) Certificate
- 2007.12 • 아산물류센터 준공
Establishment of Asan Logistics Center

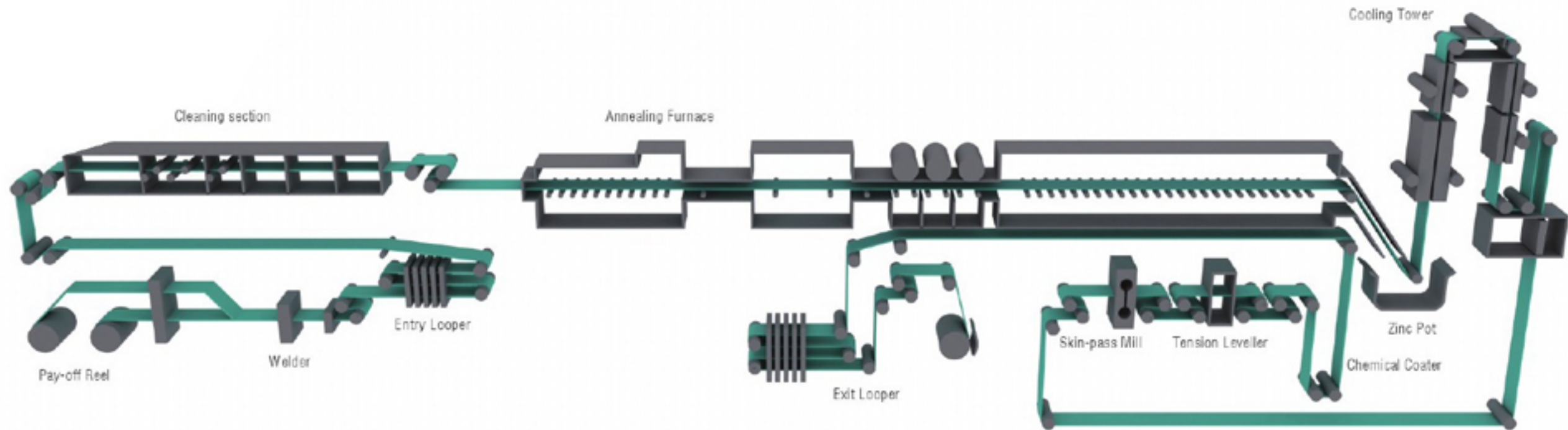


용융 아연도금라인

Continuous Galvanizing Line



Main Control Room



6
7



Entry



Cleaning Section



Furnace



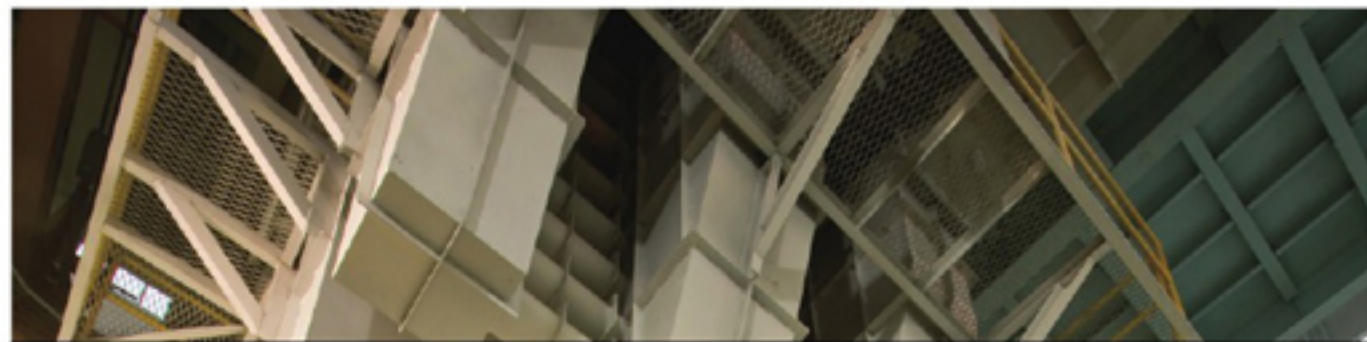
Pot



Tension Leveller



Exit



Continuous Galvanizing Line



생산가능규격		Product Availability
생산능력	Production Capacity	240,000 ton / 년(Year)
두께 (mm)	Thickness	0.20 ~ 1.20
폭 (mm)	Width	700 ~ 1,250
단중 (ton)	Unit Coil Weight	22
양면 도금두께 (g/m ²)	Both-Side Coating Weight	60 ~ 220
코일외경 (mm)	Outer Diameter	2,050

도금종류 Coating Type
- Zero Spangle

마감처리 Finish
- Cr-free
- Chromate

제품 적용 Applications

자동차, 가전
Automobile,
Electric Home Appliances



자동차 부품
Auto Components



가전제품
Electric Home Appliances

건축재
Construction Materials



경량철골
Lightweight Steel Frame



데크플레이트
Deck Plate

파이프
Pipe



농원용
For Farming



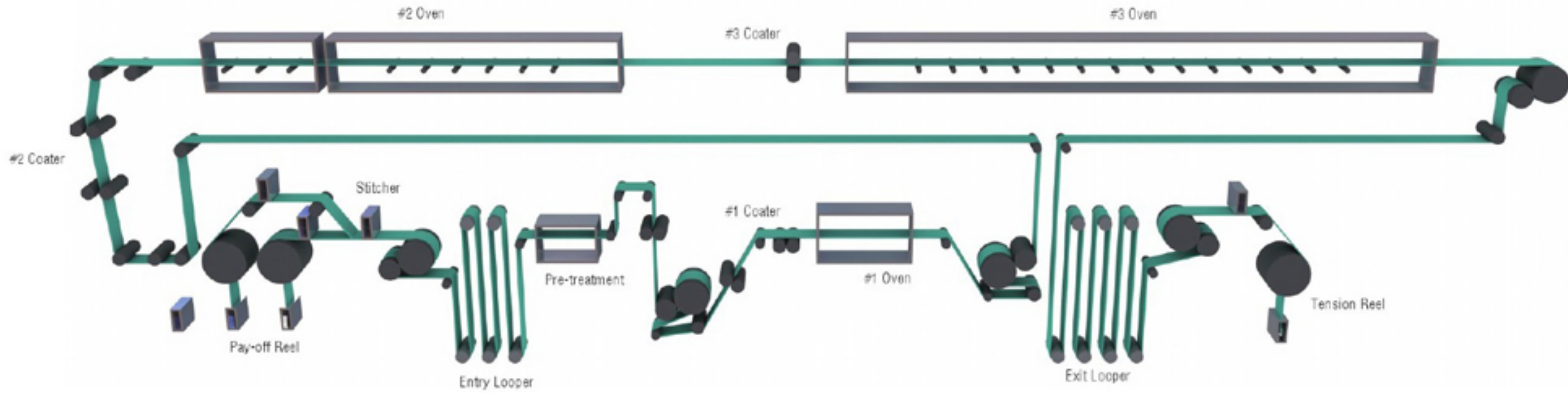
산업용
For Industry

컬러강판라인

Continuous Coating Line



Tension Reel



10
11



Pay-off Reel



Entry Looper



No. 1 Coater



Chemical Coater



No. 2 Coater



Exit Looper



Continuous Coating Line

생산가능규격		Product Availability
생산능력	Production Capacity	144,000 ton / 연(Year)
두께 (mm) Thickness		0.23 ~ 1.2
폭 (mm) Width		700 ~ 1,575
단중 (ton) Unit Coil Weight		max 7
도막두께 (μm) Coating Thickness		하도 10 이하 / 상도 15~35 / back 10 이하 Bottom 10 or less / Top 15-35 / back 10 or less
적용소재 Applied Materials		GI, GL, AL, CR, EG

제품 적용 Applications

Regular Polyester

폴리에스터 도장 강판



- 폴리에스터 수지를 사용한 도료를 도장 및 소부건조한 컬러 강판
- 범용적으로 사용하는 제품으로 가공성, 내구성, 내후성 등이 보편적으로 양호
- 색상 및 광택의 폭이 넓어 건축 내외장재, 가전 등 다양한 용도로 사용
- Color steel sheet coated with paint containing polyester resin and dried in the oven.
- Commonly used with good machinability, durability and weatherability.
- Used for many purposes including construction materials and electric home appliances with a wide range of colors and gloss.

Usage

샌드위치 패널, 칸막이, 지붕개방용 골판, 울퉁퉁, 천장재, 방화문, 보일러커버 등
Sandwich panel, Partition, Bery plate for roof improvement, Gutter, Ceiling materials, Fire door, Boiler cover, etc.

PVDF 불소수지 도장 강판



- PVDF 수지를 70%이상 사용하므로 내약품성, 내열성, 내식성, 자외선에 의한 내후성이 뛰어나며, 특수세라믹계 안료를 사용하여 아름다운 색상을 20년 이상 유지시켜 줄 수 있어 단조로운 건축물의 다양한 COLOR화
- 우수한 가공성과 완벽한 부착력 · 탁월한 내마모성
- Excellent resistances to chemicals, heat, corrosion, weather and UV light by containing more than 70% of PVDF resin, and by containing special ceramic pigments to colorize monotonous buildings by keeping beautiful colors for more than 20 years.
- High machinability and perfect adhesion. · Excellent abrasion resistance.

Usage

건축 내외장재, 복합 단열 등 기후 조건이 열악한 해안이나 공장 지대에 장기 내구성이 요구 되는 건축 외장재에 주로 사용
Mainly used for construction materials or composite panels requiring long-time durability of industrial complexes or seaside districts under extreme weather conditions.

Silicon 실리콘 폴리에스터 도장 강판



- SILICON수지를 사용한 도료를 도장 및 소부건조한 컬러 강판
- 내후성이 폴리에스터 강판에 비해 우수하여 주로 건지재용으로 많이 사용
- Color steel sheet coated with paint containing silicon resin and dried in the oven.
- Mainly used for construction materials with more excellent weatherability than polyester steel sheet.

Usage

내후성이 요구되는 건축 외장재에 주로 사용 (공장 지대 등)
Mainly used for building exterior materials requiring weatherability (e.g., industrial complex)

HDP : Highly Durable 고내후성 도장 강판



- 내식성, 내후성, 내화학성, 내열성이 우수
 - 내식성과 내후성이 요구되는 분야
 - Excellent resistances to corrosion, weather, chemicals and heat.
 - Used for parts requiring corrosion resistance and weatherability.
- Usage**
- 건축 내외장재(지붕재, 벽체), 외부 마감재 등
Construction materials (Roof materials, Wall), External finishing materials, etc.

ANTI-STATIC 대전 방지 도장 강판



- 도막에 대전 방지 기능을 부여하기 위하여 최종 형성된 건조 도막의 표면 저항이 $10^9 \Omega \cdot \text{cm} \sim 10^7 \Omega \cdot \text{cm}$ 범위의 표면 저항치를 갖는 강판
 - Steel sheet with $10^9 \Omega \cdot \text{cm} \sim 10^7 \Omega \cdot \text{cm}$ surface resistance of initially formed dry film to give anti-static function.
- Usage**
- 정전기에 의한 폭발, 화재 사고 등의 양해를 방지하기 위한 정전기 발생 방지와 청결 환경이 요구되는 반도체 공장, 수술실, 제약회사 식당, 식품가공 공장, 일회용 대형 병동의 Office Room
Used to prevent explosion and fire by static electricity in the space requiring anti-static and clean environments, such as semiconductor factories, operating rooms, pharmaceutical companies, food-processing factories, and closed office rooms in large buildings.

Neo-Matt 네오 매트 도장 강판 (초고내후성 도료)



- 보는 각도, 빛의 반사에 따라 변화하는 색감과 질감.
- 초고내후성 : 건축물의 고도화 및 대형화에 따른 보수도장 및 재도장의 부담을 줄이기 위한 초고내후성
- 외장성 : 일반 PCM강판의 딱딱하고 식이한 질감에 느낌을 줄이기 위한 외장성
- 극저광택 : 내후성을 해치지 않고 극저광택을 실현하여 소재의 WAVE감을 줄이고 중후하고 고급스러운
- 내수성, 내약품성 우수
- Colors and texture changed with angles and reflection.
- Ultrahigh weatherability : Reduction of necessity for repair coating and recoating.
- Decorating design : Reduction of hard and drabby feelings from ordinary PCM steel sheet.
- Extremely low gloss : Reduction of material wave without decreasing weatherability to evoke dignified and luxury feelings.
- Excellent water-resistance and chemical-resistance.

Usage

건축 지붕재
Roof materials

Embo 엠보 칼라 강판



- 컬러 강판에 Embossing Roll로 임적을 가해 제조한 강판으로 임체감을 부여하여 고급 강판의 이미지를 부각시킨 강판
 - This color sheet is pressed with embossing rolls to show stereographic image of high quality metal sheet.
- Usage**
- 건축 지붕재, 건축 외장재, 시예당
Roof materials, Building exterior materials, and Siding

Excellent P/E 고가공성 도장 강판



- REGULAR POLYESTER 도료와 같은 수준의 도료이나, 유연성을 특히 요구하는 DEEP DRAWING용 가전제품에 사용되는 컬러 강판
- 가전제품용이며 미려한 표면과 가공성이 우수, 높은 광택도
- Color steel sheet used for deep-drawing electric home appliances especially requiring flexibility containing the same point as Regular Polyester.
- Used for electric home appliances with fine surface, high machinability and gloss.

Usage

냉장고, 세탁기, 전자레인지
Refrigerator, Washing machine and Microwave oven

ANTI-STAIN 비오염성 불소 도장 강판

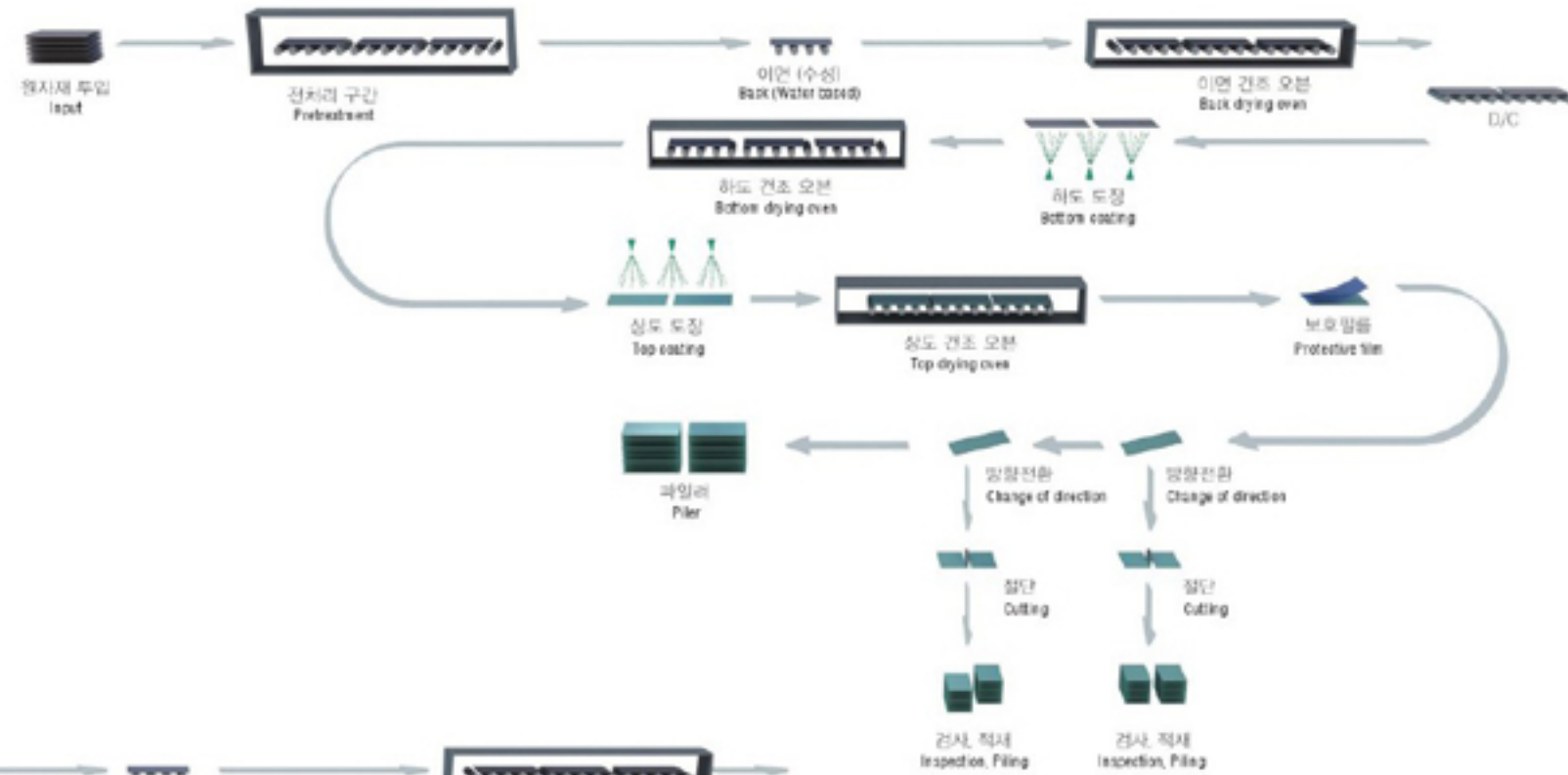


- 건축 외장 마감재는 장기적인 내구성 이외 도심환경으로 발생되는 오염물질로 부터 건축물의 미적 가치를 유지해야 하는 새로운 기능을 요구 받고 있고 이러한 요구를 만족시킬수 있는 도장 강판
 - Building exterior materials should have new functions to keep aesthetic values against pollution sources from city environment as well as long-term durability. This steel sheet can satisfy such requirements.
- Features**
- No pollutants are attached.
 - Easy to remove pollutants.
 - Self-cleaning by rainwater.
- Usage**
- 초고내후성이 요구되는 건축 외장재, 건축물의 미적가치를 유지해야 하는 건물
Building exterior materials require ultrahigh weatherability and Aesthetics valued buildings.

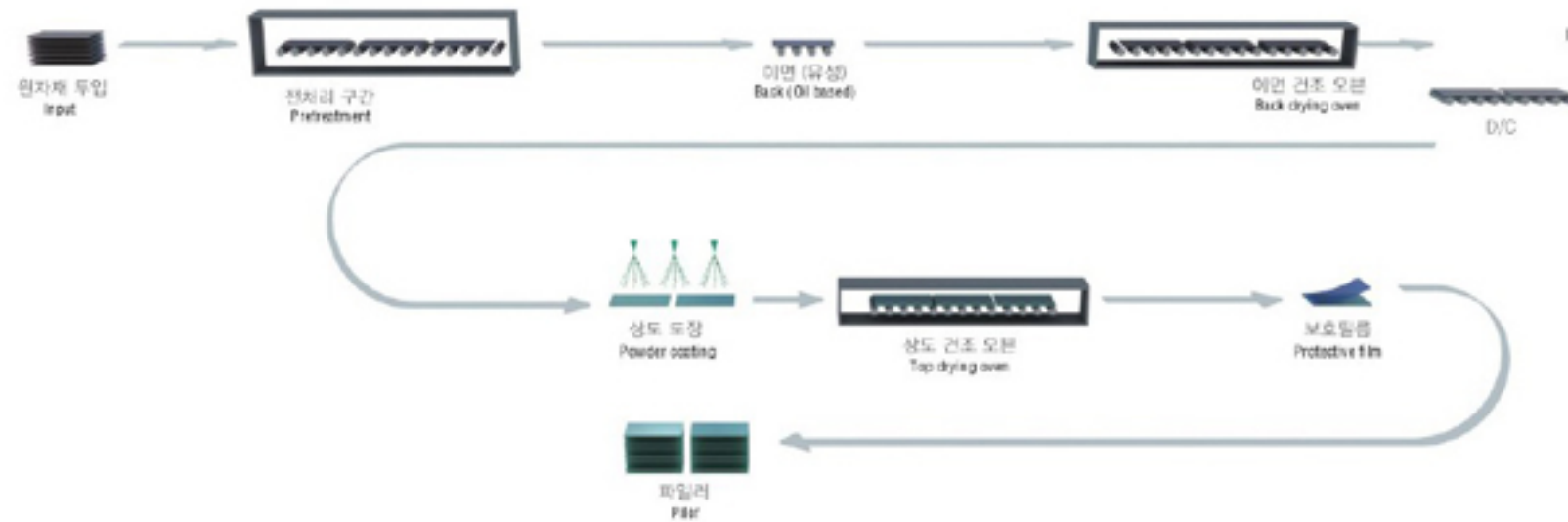
PCM라인

Pre-Coated Metal

| WET PCM |



| POWDER PCM |



PDP



DVD



Audio

16
17



냉장고 Refrigerator



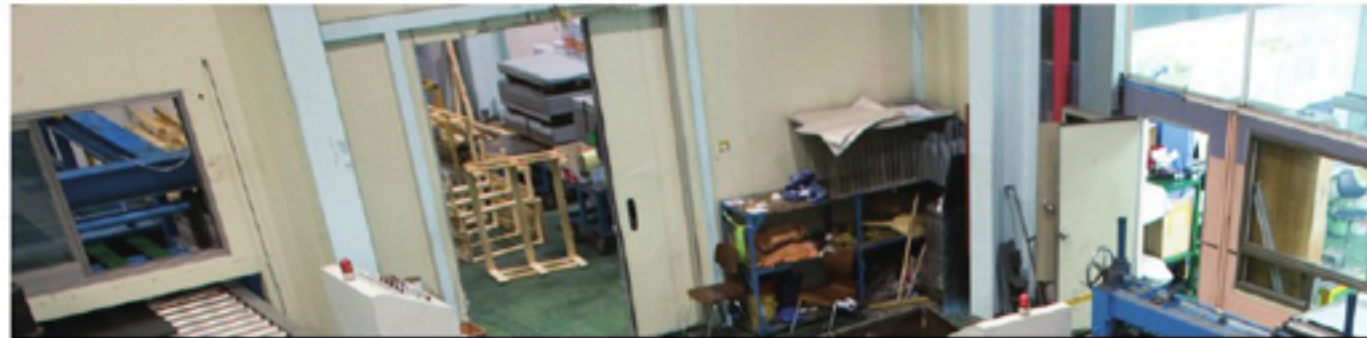
김치냉장고 Kimchi refrigerator



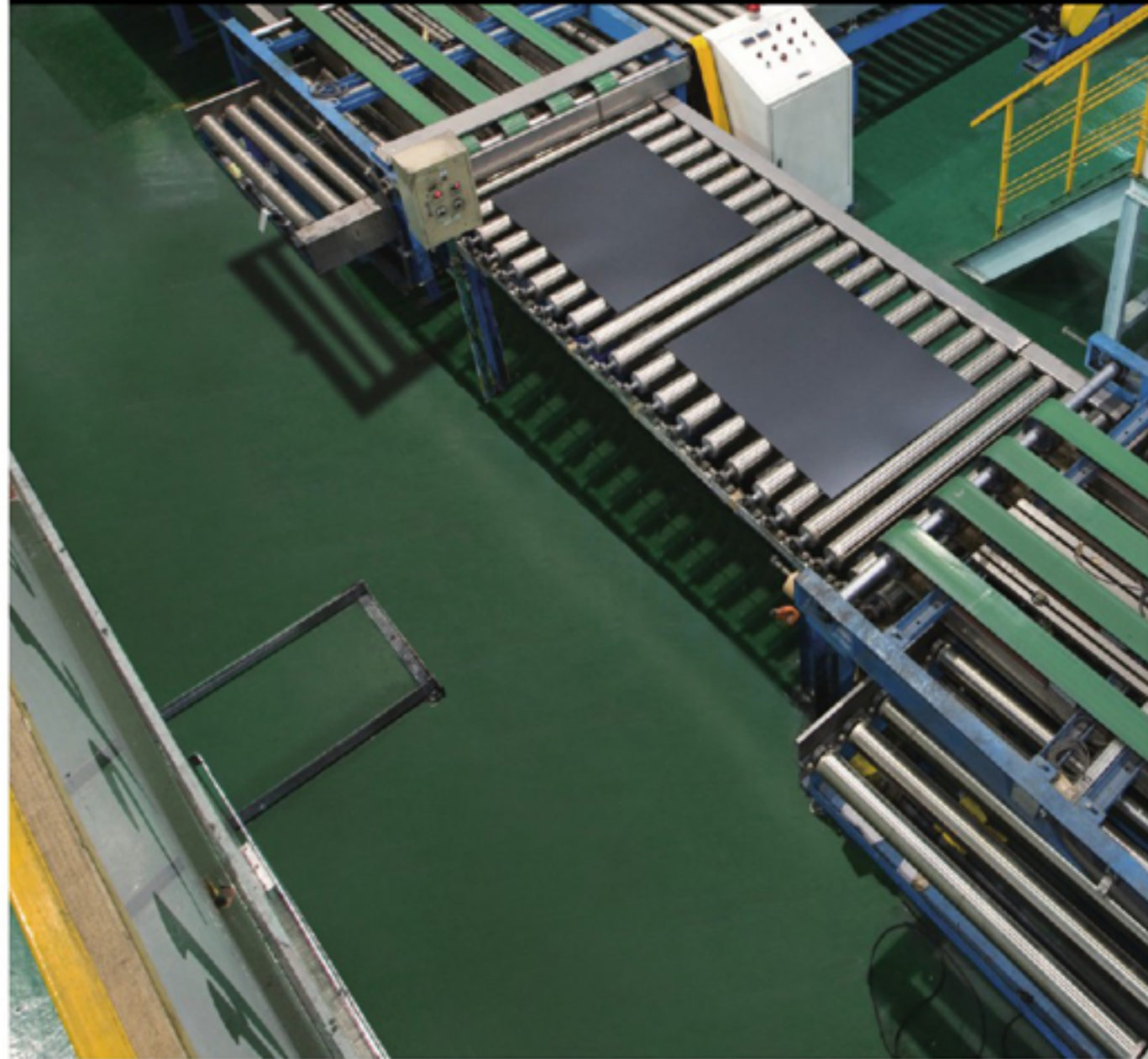
에어컨 Air conditioner



세탁기 Washing machine



Pre-Coated Metal



1호기 Unit 1

생산가능규격		Product Availability
생산능력	Production Capacity	18,000 ton / 년(Year)
두께 (mm) Thickness		0.4 ~ 1.2
폭 (mm) Width		300 ~ 1,219
길이 (mm) Length		600 ~ 4,500
단중 (ton) Unit Coil Weight		3

2호기 Unit 2

생산가능규격		Product Availability
생산능력	Production Capacity	36,000 ton / 년(Year)
두께 (mm) Thickness		0.4 ~ 1.2
폭 (mm) Width		300 ~ 1,219
길이 (mm) Length		600 ~ 4,500
단중 (ton) Unit Coil Weight		3

제품 적용 Applications

TEXTURE High-Polymer Polyester



- TEXTURE H/P 도료는 기존의 Solid 타입의 도료에 입자감을 부여함으로써 Texture질감을 구현하여 한층 고급스러운 미려함이 나타남.
- 각종 가전제품의 가공성에 입맛도록 고기능성 칼라링판으로 Press가공시에 완벽한 가공성 및 작업성을 지님.
- 특히 PDP, LCD Back Cover용의 deep drawing용 제품은 거혹한 Press drawing 환경에도 뛰어난 작업성을 지님.
- This shows luxurious beauty by giving a feeling of particle onto existing solid-type paint.
- Perfect machinability and workability for press processing as high-function color steel sheet suitable for various electric home appliances.
- Deep drawing product for the back cover of PDP and LCD with excellent workability even in press drawing condition.

Usage

DVD, Blu-ray player, Audio, Settop box - Top Cover
POP, LCD - Back Cover



Powder Coating



- 국내 유일의 Powder PCM설비를 갖추어 냉장고 Door용의 고경도 PCM제품을 구현.
- 우수한 가공성을 바탕으로 Emboss링판의 도장용으로도 우수한 제품임.
- High-hardness PCM products for refrigerator door by Korea's only one powder PCM.
- Excellent workability suitable for painting embossed steel sheet.

Usage

냉장고 DOOR & CABINET, 세탁기, 에어컨, 전자레인지 CASE
Refrigerator door & cabinet, Washing machine, Air conditioner, Microwave oven case



가공 설비
Processing Equipment



1. PCM사업부 PCM Division
2003년 일본 수입후 설치, 볼트 앤드 너트 (컬러전용) 및 페도형은 기능포함
Installed after importation from Japan in 2003, bolt lesson (for color only) and pad tension included

Slitter/1	0.3 mm ~ 1.6 mm	0.3 mm ~ 1.6 mm
절단 규격 Cutting size	0.3 mm ~ 1.6 mm	0.3 mm ~ 1.6 mm
작업 폭 Width	50 mm ~ 1,550 mm	50 mm ~ 1,550 mm
작업 폭수 Slice	12초까지 가능 (베퍼레이트 사용하지 않음) 절단 치수가 적으면 수량이 달라짐	Up to 12 sets (without using separate). Quantity varies with cutting size
최대 중량 Max. weight	22톤 까지 작업 (언코일러 설계제원에 따라 다름)	Up to 22 ton (varies with uncoiler spec.)
통당 가동시간 Operating time per ton	두께 속도에 따라 다름	Varies with thickness and speed
LINE 속도 LINE speed	150M / 분	150M / min

Shear/2 1968년 완공 / 2004년 아산 이전
Completed in 1968/Moved to Asan in 2004

Shear/2	0.25 mm ~ 2.0 mm	0.25 mm ~ 2.0 mm
절단 규격 Cutting size	0.25 mm ~ 2.0 mm	0.25 mm ~ 2.0 mm
작업 폭 Width	200 mm ~ 1,500mm (430 이하는 보조커여도 설치후 작업)	200 mm ~ 1,500 mm (430 and less needs auxiliary guide)
작업 길이 Length	350 mm ~ 3,000mm (길이절단은 폭에 따라 달라짐) 폭이 적으면 길이가 길어야 하고 폭이 크면 길이는 짧어도 됨	350 mm ~ 3,000 mm (shearing varies with width) Narrow width needs long length, and large width allows short length.
최대 중량 Max. weight	16톤 까지 작업	Up to 16 ton
통당 작업시간 Operating time per ton	절단치수 / 두께에 따라 다름	Varies with cutting size and thickness
LINE 속도 LINE speed	80M / 분	80M / min

Shear/3 2007년 수입후 조립 설치
Installed after importation in 2007

Shear/3	0.2 mm ~ 0.6 mm	0.2 mm ~ 0.6 mm
절단 규격 Cutting size	0.2 mm ~ 0.6 mm	0.2 mm ~ 0.6 mm
작업 폭 Width	300 mm ~ 1,000 mm	300 mm ~ 1,000 mm
작업 길이 Length	300 mm ~ 2,500 mm	300 mm ~ 2,500 mm
LINE 속도 LINE speed	80M / 분	80M / min

2. CCL사업부 CCL Division
1997년 설치
Installed in 1997

Shear/1	0.3 mm ~ 1.6 mm	0.3 mm ~ 1.6 mm
절단 규격 Cutting size	0.3 mm ~ 1.6 mm	0.3 mm ~ 1.6 mm
작업 폭 Width	400 mm ~ 1,350 mm (컬러 전용)	400 mm ~ 1,350 mm (for color only)
작업 길이 Length	600 mm ~ 4,500 mm	600 mm ~ 4,500 mm
최대 중량 Max. weight	6톤 이하 (언코일러 설계제원에 따라 다름)	6 ton or less (varies with uncoiler spec.)
통당 작업시간 Operating time per ton	절단치수 / 두께에 따라 다름	Varies with cutting size and thickness

3. CGL사업부 CGL Division
1995년 완공 / 2006년 아산 이전
Completed in 1995/Moved to Asan in 2006

Slitter/2	0.3 mm ~ 2.3 mm	0.3 mm ~ 2.3 mm
절단 규격 Cutting size	0.3 mm ~ 2.3 mm	0.3 mm ~ 2.3 mm
작업 폭 Width	100 mm ~ 1,280 mm	100 mm ~ 1,280 mm
작업 폭수 Length	20초까지 가능 (두께에 따라 다름)	Up to 20 sets (varies with thickness)
최대 중량 Max. weight	15톤 까지 가능	Up to 15 ton
통당 작업시간 Operating time per ton	절단치수 / 두께에 따라 다름	Varies with cutting size and thickness
LINE 속도 LINE speed	150M / 분	150M / min

4. 컬러 Embo무늬 설비 Color Embo-pattern Equipment

GI 컬러 심형 개발 생산 설비 Aluminium 표면 Embo무늬 입착 생산	Development and production of new-type GI Embo-pattern pretreat on Aluminium surface
--	---



포장 Packing



주문 절차 Order Process

주문을 할 때에는 다음 사항을 확인하여 제시하시기 바랍니다.
Check the following articles before order.

1. 재질은 사용 용도에 맞추어 적절히 선택하십시오.
2. 제품 두께, 폭 등 규격과 용도 및 발주량을 명확히 제시 바랍니다.
3. 이연도 강판일 경우 적용 규격, 재질, 이연 부착량, SIZE, 후처리의 여부를 제시 바랍니다.
4. 컬러 강판일 경우 도료 타입, 도막 두께, 색상, 광택, 가공성 정도를 제시 바랍니다.
5. 사용조건에 따라 내경의 크기와 MILL EDGE나 SLIT EDGE를 지정하여 주문바랍니다.
6. 제품 하역 능력, 작업성에 따라 적절한 단중을 제시 바랍니다.
7. 납기는 고객 요구에 최대한 대응하여 납기하니 납기일정을 지정바랍니다.
8. 포장 방법은 별도 협의 바랍니다.

1. Choose suitable materials for application.
2. Present exact specifications and usage including product thickness, width and quantity.
3. In case of galvanized steel sheet present exact commodity definition, specification for raw material, zinc coating weight and type of surface treatment.
4. In case of color steel sheet present exact paint type, painting thickness, color code, gloss and mechanical properties.
5. Specify inner diameter and mill edge or slit edge according to your conditions.
6. Present proper unit weight according to loading capacity and workability.
7. We'll meet your specified delivery time requirement.
8. Contact us for specific packing.

사용시 유의사항 Cautions for handling

냉연 강판의 특성을 보존하기 위하여 취급시 다음의 사항을 유의하여 주십시오.
Check the following articles for preserving the features of cold-rolled steel.

1. 보관 장소는 습기가 없고 통풍이 잘되는 곳을 선정하십시오.
2. 운송시에는 반드시 COIL SKID를 사용하십시오.
3. 하차시 가능하면 기중기를 사용하고 지게차 사용시 PROTECTOR를 반드시 사용하십시오.
4. 습기의 발생 또는 물이 스며든 경우에는 즉시 건조시켜 주십시오.
5. 옥외 공사중 제품을 비나 이슬이 내리는 장소에는 노출을 피하고 옥내 보관하십시오.
6. 난로 근처 등 고온인 곳에 사용하면 재질 변화를 초래하여 내구력이 떨어지니 주의하십시오.
7. 재고 기간은 가능하면 짧게 하십시오.
8. 도막 손상부 터치업시 도막 페인트 타입에 따라 도료를 선택하여 사전에 협의해 주십시오.
9. 운송, 보관, 취급 등에 의한 도막 손상, 백청 등은 당사의 보상 범위에서 제외되니 주의 바랍니다.

1. Store at a well-ventilated and dry place.
2. Use the coil skid for transport.
3. Use a crane for unloading and a protector with a forklift truck.
4. Remove moisture or water instantly.
5. Store the product indoors to protect it from rainwater or dew during outdoor construction.
6. Avoid high temperature to maintain original material and durability.
7. Do not stock for a long time.
8. Select suitable paint for touch-up on damaged surface after consulting us in advance.
9. We are not responsible for damage from transportation, storage or handling.



세일철강주식회사
BEIL STEEL CO., LTD.

www.seilsteel.com

본 사

서울시 금천구 가산동 690
우동라이온스빌리 2차 514호
TEL. 02-864-1011
FAX. 02-864-2267

Head Office

#14 Beil Lion Valley B,
690 Gasan-dong, Gancheon-gu, Seoul
TEL. +82-2-864-1011
FAX. +82-2-864-2267

아산공장 및 아산물류센터

충남 아산시 안주면 모항리 15-129
TEL. 041-533-1011
FAX. 041-533-0150

Asan Works & Asan Logistics Center

15-129 Moan-ri, Anju-myun, Asan-si,
Cheongnam
TEL. +82-41-533-1011
FAX. +82-41-533-0150

이천물류센터

경기도 이천시 대월면 호지리 57번지
TEL. 031-633-6060
FAX. 031-633-6171

Icheon Logistics Center

57 Chod-ri, Daewol-myun, Icheon-si,
Gyeonggi-do
TEL. +82-31-633-6060
FAX. +82-31-633-6171